



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

8 800 100 20 11

gp.com.ru

2022 г.

О компании

Более 20 лет занимаемся изготовлением и монтажом быстровозводимых зданий из легких высокопрочных металлоконструкций промышленного и гражданского назначения. Состоим в Ассоциации развития стального строительства.

К 2020 году:

- ❑ 3 производственных площадки: производство металлоконструкций, фасадных и кровельных систем;
- ❑ Поставляем продукцию на территории России, стран СНГ и дальнего зарубежья;
- ❑ С нами сотрудничают в России и за рубежом: ООО «Кнауф Гипс Челябинск», ЗАО «Тандер», ЗАО «Метран», ООО Цмазда Соллерс Мануфэкчуринг Рус».

 МАГНИТ
МЕТРАН™



 KNAUF



GRAND PROJECT занимается проектированием, комплектованием и производством зданий гражданского и промышленного назначения с применением строительных материалов из черных и оцинкованных металлов:

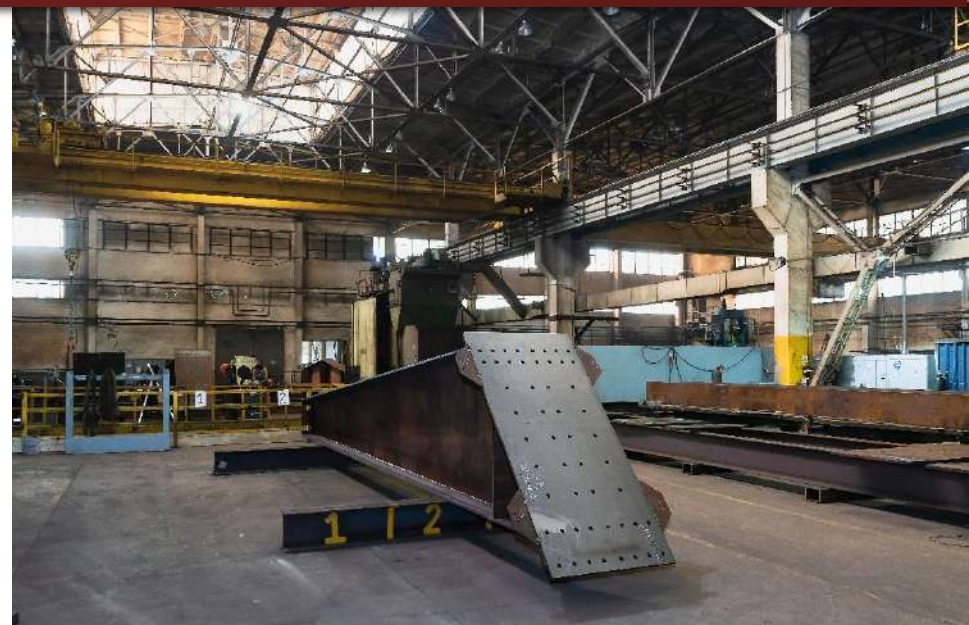
- **ЛСТК** – тонкостенных профилей из оцинкованной стали;
- **Стальных двутавров** постоянного и переменного сечения – колонны, балки;
- **Стропильных ферм** – каркасы кровли.

Мощный производственный комплекс площадью – 50 000 м²

- Производство ЛСТК, черного металла.
- Производство фасадных систем: панели, кассеты, сайдинг, профлист.
- Производство кровельных материалов: металлочерепица, фальцевая кровля, профнастил.
- Контроль на всех этапах производства.

БОЛЕЕ 5000

ПОСТРОЕННЫХ ОБЪЕКТОВ



Завод зданий и сооружений



Площадь производственного корпуса – 5700 м²



Линии термической резки листов на заготовки



Машины плазменной резки AGAT1



Точность
позиционирования: 0,5 мм

Применение:

- фигурный рез листов металла с высокой производительностью при высокой загрузке;
- обработка листов металла толщиной 1,0 – 100 мм;
- макс. ширина листа – 2000 мм;
- макс. длина листа – 12000 мм.

Линия сварки балок



**Универсальный
сварочный стан ННХ1800**



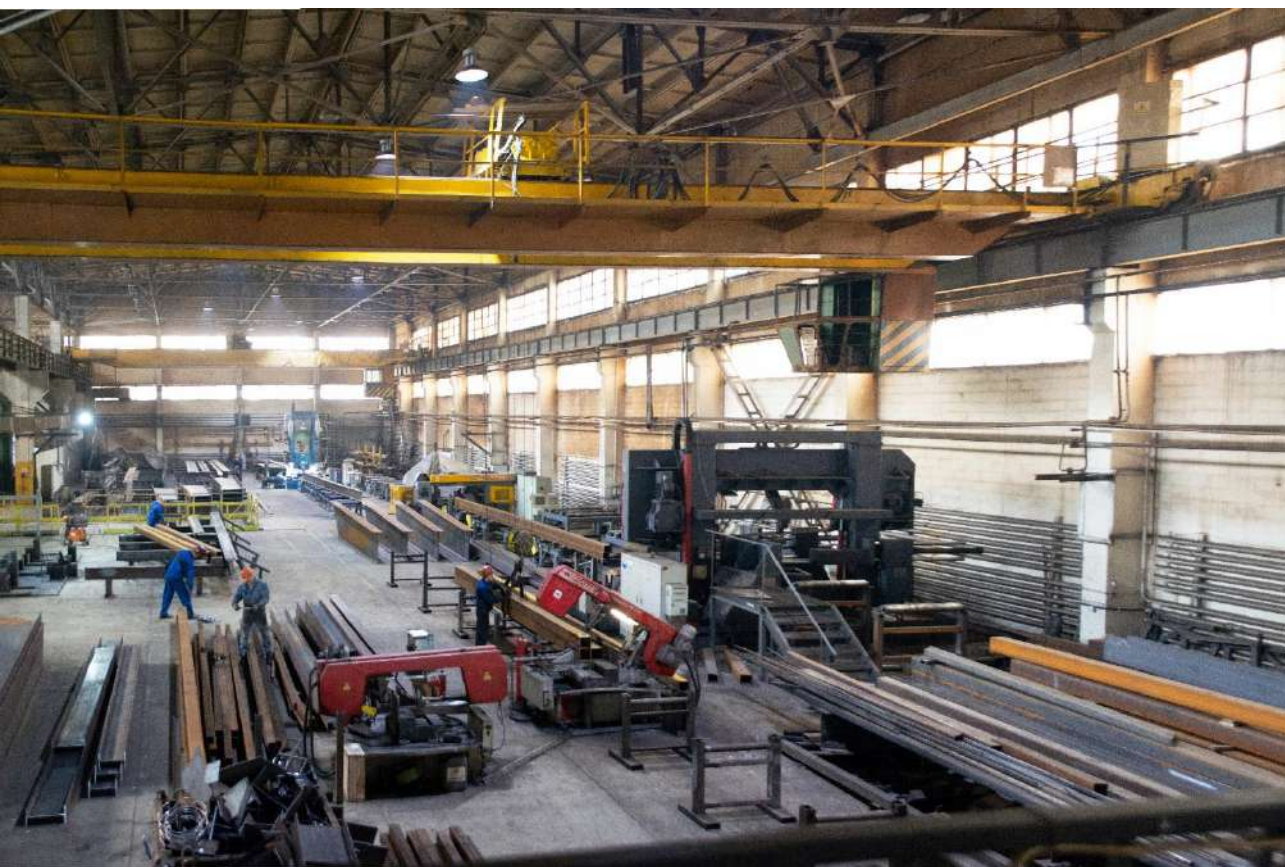
Технологическая линия для производства сварной двутавровой балки с использованием технологии тандем сварки

Характеристика производимых балок:

- высота стенки от 200 – 2000 мм;
- толщина от 4 – 40 мм;
- ширина полки от 150 – 1000 мм;
- толщина полки от 6 – 60 мм;
- длина балки от 4000 – 15 000 мм;

Производительность линии – до 1000 тонн изделий в месяц.

Линии для резки горячекатаных и сварных балок, профильного проката



Ленточнопильные станки

Применение:

- резка балки шириной до 1800 мм;
- резка профильного проката сечением 1800x1800мм;
- резка под углом 90 – 45 градусов, размеры сечения 1200X1800 мм

Линия для сверления горячекатаных балок и сварных балок



Координатно -
сверлильный станок
SWZ1250B

□ размеры для обработки
600x1250 мм, диаметры
отверстий 5 – 45 мм

Линия для пробивки, маркировки и резки уголков



**Станок для пробивки,
маркировки и резки уголка
BL2020C**

Применение:

- размеры уголков от 63x4 – 200x20 мм, макс. диаметр пробивки – 25 мм, кол-во пробивных головок с каждой стороны – 3, способ резки – двойным лезвием, размеры символов – 14x10 мм, кол-во групп символов – 4.

Сборочные и сварочные посты

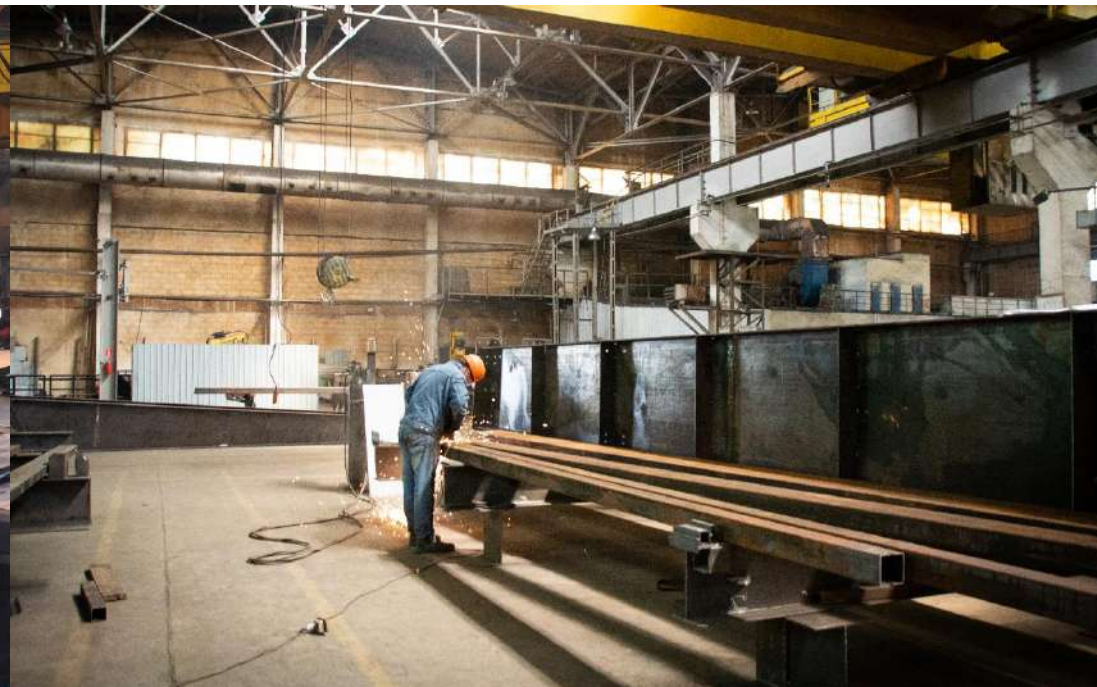


Применение:

- проведение сварочных, зачистных и шлифовальных работ с изделиями средних и малых размеров.

**3 сборочных и 3
сварочных поста**

Линия правки балок



Применение:

- Устранение дефектов сварных балок
- Подготовка поверхности к окрашиванию

Линия дробеструйной очистки конструкций перед окрашиванием



Машина дробеструйной очистки НРG2515



Дробеструйная машина – напорная пневматическая установка, создаёт направленный поток воздуха, выходит вместе с абразивной взвесью, очищая поверхность металлических заготовок.

Применение:

- Очистка материалов перед окрашиванием

ширина – 1000 мм, высота – 2500 мм

Линия окраски безвоздушным методом



Цех окрашивания

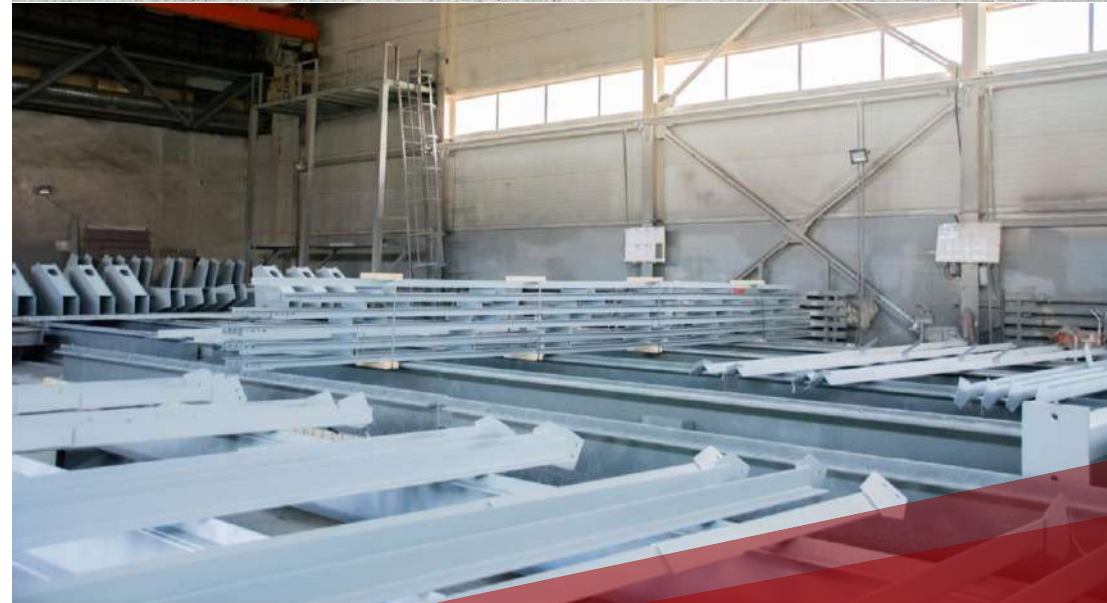


Безвоздушные распылители подают краску под высоким давлением, насадки-сопла позволяют регулировать тип распыления. Такой метод позволяет быстро и качественно покрасить изделие

Применение:

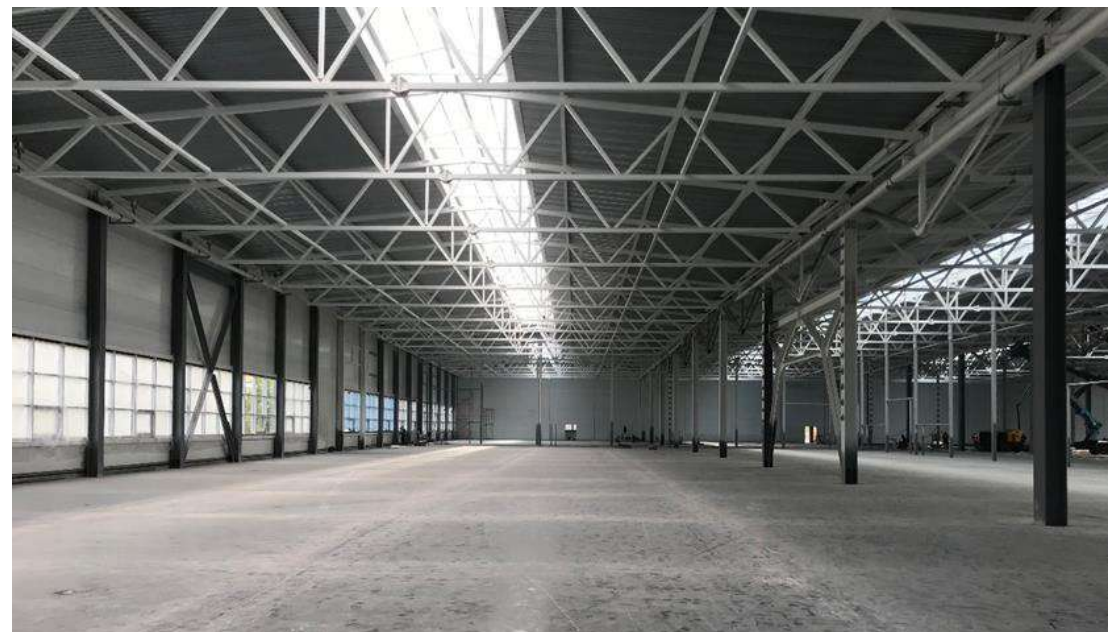
- Окрашивание металлоконструкций защитной полимерной краской

Выпускаемая продукция

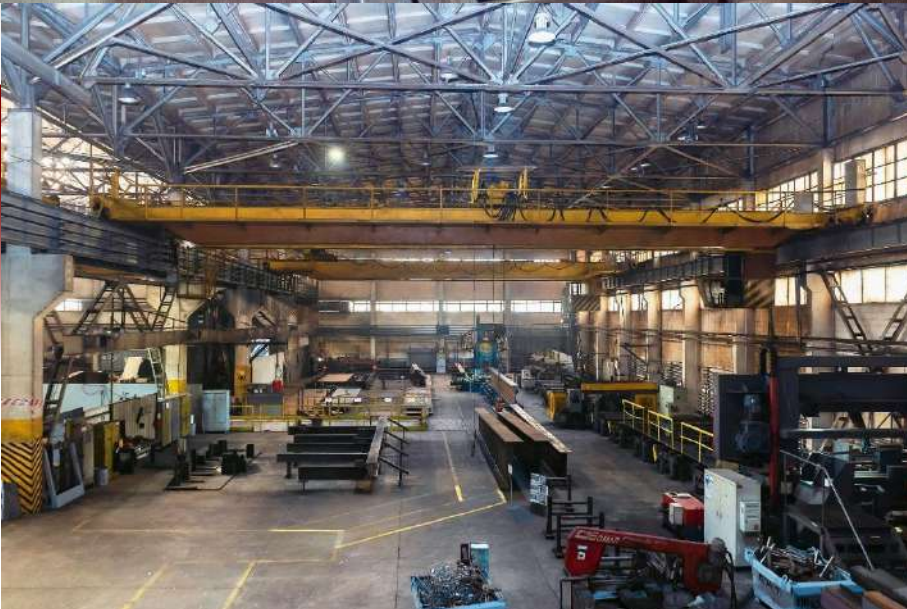


Виды производимых металлоконструкций

- ❑ Каркасы для зданий – различные колонны, балки, связи, фермы и прочее.
- ❑ Высотные объекты – опорные сооружения, различные башни и мачты линий электропередач
- ❑ Всевозможные обслуживающие металлические конструкции: площадки, лестницы, мосты.
- ❑ Рекламные щиты и архитектурные элементы.



Выпускаемая продукция: Сварная двутавровая балка



Высота стенки балки
200-2000 мм

Толщина стенки балки
4-40 мм

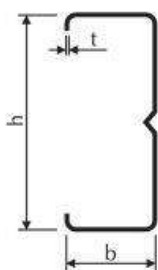
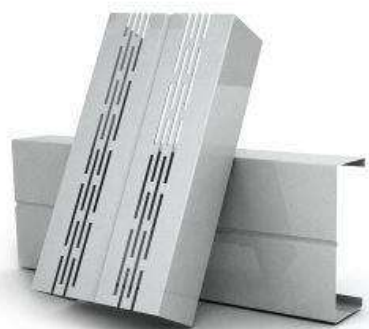
Ширина полки балки
150-1000 мм

Толщина полки балки
6-60 мм

Неограниченная длина

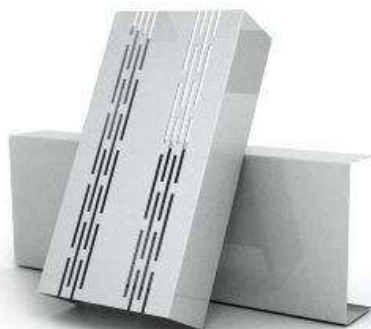
**Производительность
линии – до 1000 тонн
изделий в месяц**

ПРОФИЛЬ ГНУТЫЙ ПС
и ТЕРМОПРОФИЛЬ ТПС



Высота профиля (h), мм	Ширина полки (b), мм	Толщина металла (t), мм
145/150	45	0,7, 1,0
195/200		1,5
150/200	65	1,5/2,0
245		

ПРОФИЛЬ ГНУТЫЙ ПП
и ТЕРМОПРОФИЛЬ ТПП



Высота профиля (h), мм	Ширина полки (b), мм	Толщина металла (t), мм
110	45	0,7/1,0
145/150		0,7
170		1,0
195/200		1,5
220		1,5/2,0
250	65	1,5/2,0

ПРОФИЛЬ ПГС и ПГС-Сигма
(для перекрытий, балок и строительных ферм)



Высота профиля (h), мм	Ширина полки (b), мм	Длина отгибки (c), мм	Толщина металла (t), мм	Прогиб стенки (s), мм
145	50/70	20	1,5 2,0	0
195	70			10/20 (сигма)
200	65			
245	65/80			
300	80			



ШЛЯПНЫЙ ПРОФИЛЬ
ПШ-28 и ПШ-61
(для обрешетки)



ПРОФИЛЬ Н-образный
ТЕРМОПРОФИЛЬ ТПЗ

Возможно изготовление профилей по индивидуальным размерам

Готовые здания

оптимальны шаг колонн при сохранении высокой устойчивости и прочности

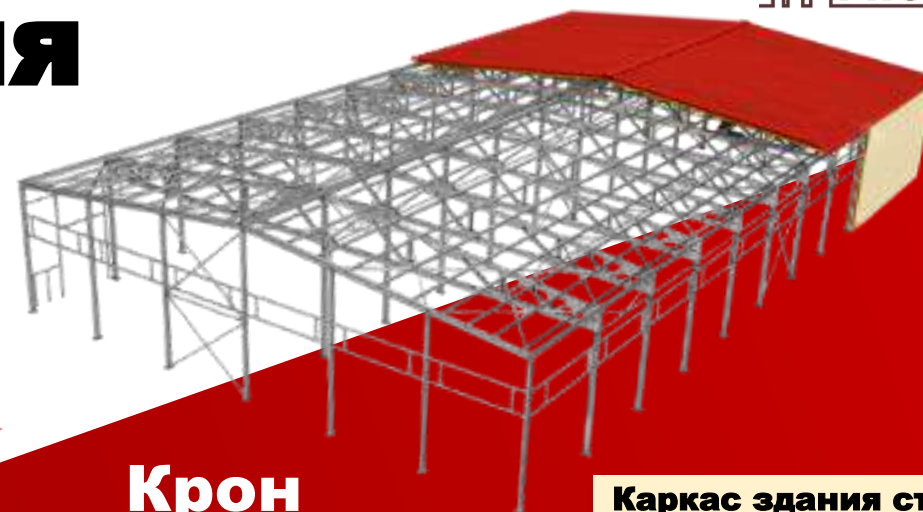


Спринт - М

Пролёт – до 21 м.

Высота – до 9 м.

Рамный каркас из стальных тонкостенных профилей с оцинкованными соединительными деталями сортового проката



Крон

Пролёт – до 36 м.

Высота – до 12 м.

Каркас здания стальной, колонны и фермы из оцинкованных тонкостенных профилей

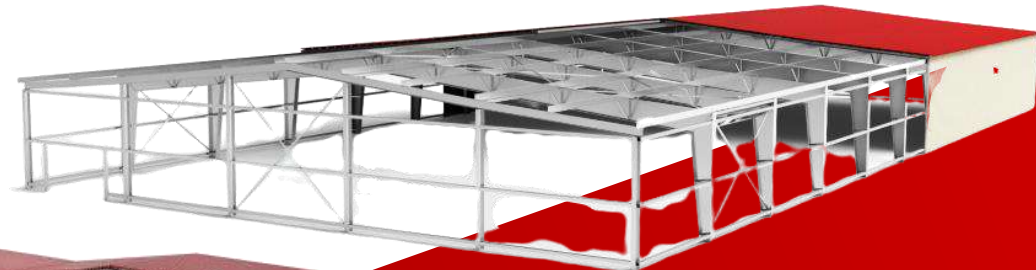
Применение:

- Производственные площадки: цехи, склады, мастерские и пр.
- Коммерческие объекты: офисы, магазины
- Сельхоз объекты: птицефермы, теплицы, овоще- и зернохранилища
- Общественные учреждения: ФОКи, административные учреждения, школы,
- Транспортные объекты: СТО, автосалоны, гаражи, стоянки и пр.

Неограниченная длина

Готовые здания

оптимальны шаг колонн при сохранении высокой устойчивости и прочности



Атлант

Пролёт – до 100 м.

Высота – от 5 м.

Каркас из стальных сварных балок постоянного и переменного сечения



Исполин

Пролёт – до 30 м.

Высота – от 5 м.

Стальной каркас, колонны из двутавров постоянного сечения, фермы из труб прямоугольного или квадратного сечения



Великан

Пролёт – до 30 м.

Высота – от 5 м.

Применение:

- Производственные площадки: заводы, фабрики
- Коммерческие объекты: рынки, логистические центры, супермаркеты
- Сельхоз объекты: птицефермы, животноводческие фермы, овоще- и зернохранилища
- Общественные учреждения: ФОКи, административные учреждения, стадионы, выставочные комплексы
- Транспортные объекты: автосалоны, здания для стоянок, здания для ремонта и обслуживания самолётов

Неограниченная длина

Завод фасада и кровли



Площадь производственного корпуса – 15 000 м²



Линия производства лёгких холоднокатанных металлических профилей



**Высокотехнологичная
перенастраиваемые
станки LGS2 Samersor,
C-U-Sigma (Финляндия)**



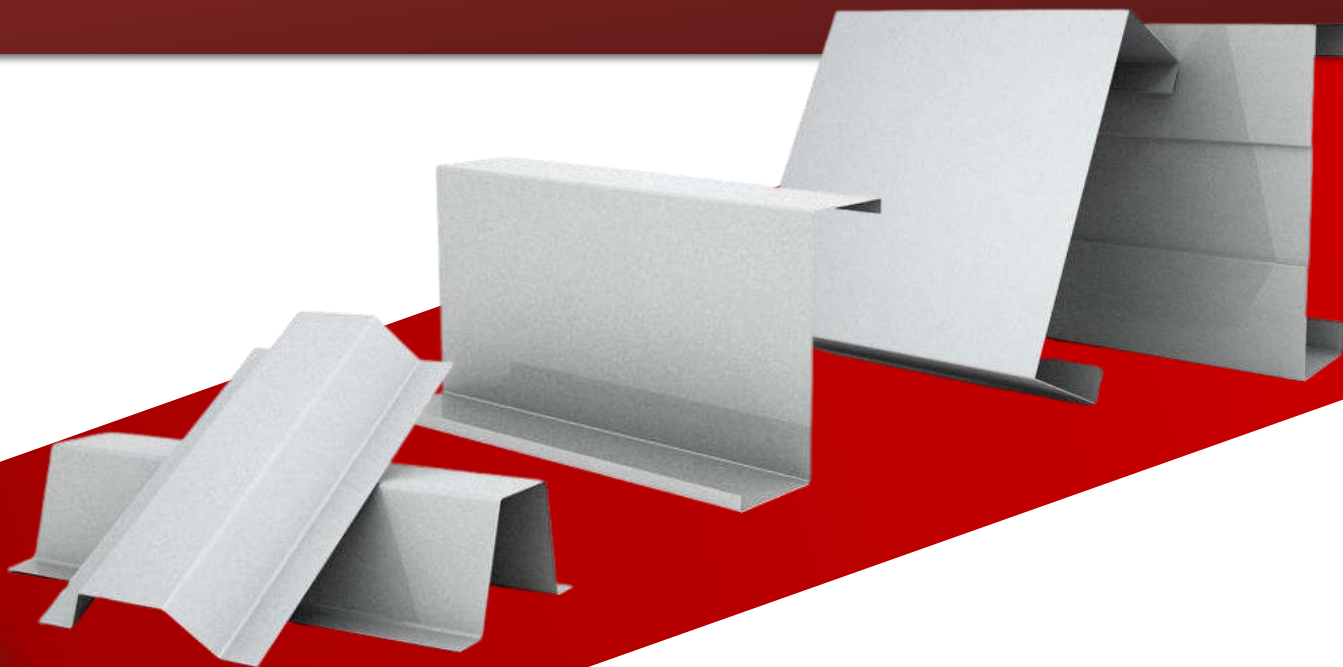
Применение:

Ширина профиля 40-100 мм

Высота 100-350 мм

Толщина 1,0-3,0

Легкие холоднокатанные металлические профили различной номенклатуры (Финляндия)



Ширина профиля
40-100 мм

Высота профиля
100-350 мм

Толщина профиля
1,0-3,0 мм

**Производительность
линии – 5 000 тонн в месяц**

Автоматизированная порошковая линия рулонной окраски «OTEFAL» (Италия)



Производительность линии – 1 200 000 м² в год

Возможность окраски рулонного металла толщиной до 2 мм, шириной 1,5 м



Окрашиваемые материалы

- ❑ **Сталь:** толщина 0,5-1,0 мм, ширина рулона от 0,75 до 1,5 м
- ❑ **Алюминий:** толщина 1,0-2,0 мм, ширина рулона от 0,75 до 1,5 м;

Особенности покрытия

- ❑ Толщина 20-80 мкм и более;
- ❑ **Высокая устойчивость** к УФ, механическим повреждениям, коррозии атмосферным осадкам;
- ❑ Окраска осуществляется базовыми красками по каталогу RAL, а также красками металлик с различным уровнем глянца.



Автоматизированная линия порошковой окраски конвейерного типа «TAISS.S.R.L» (Италия)



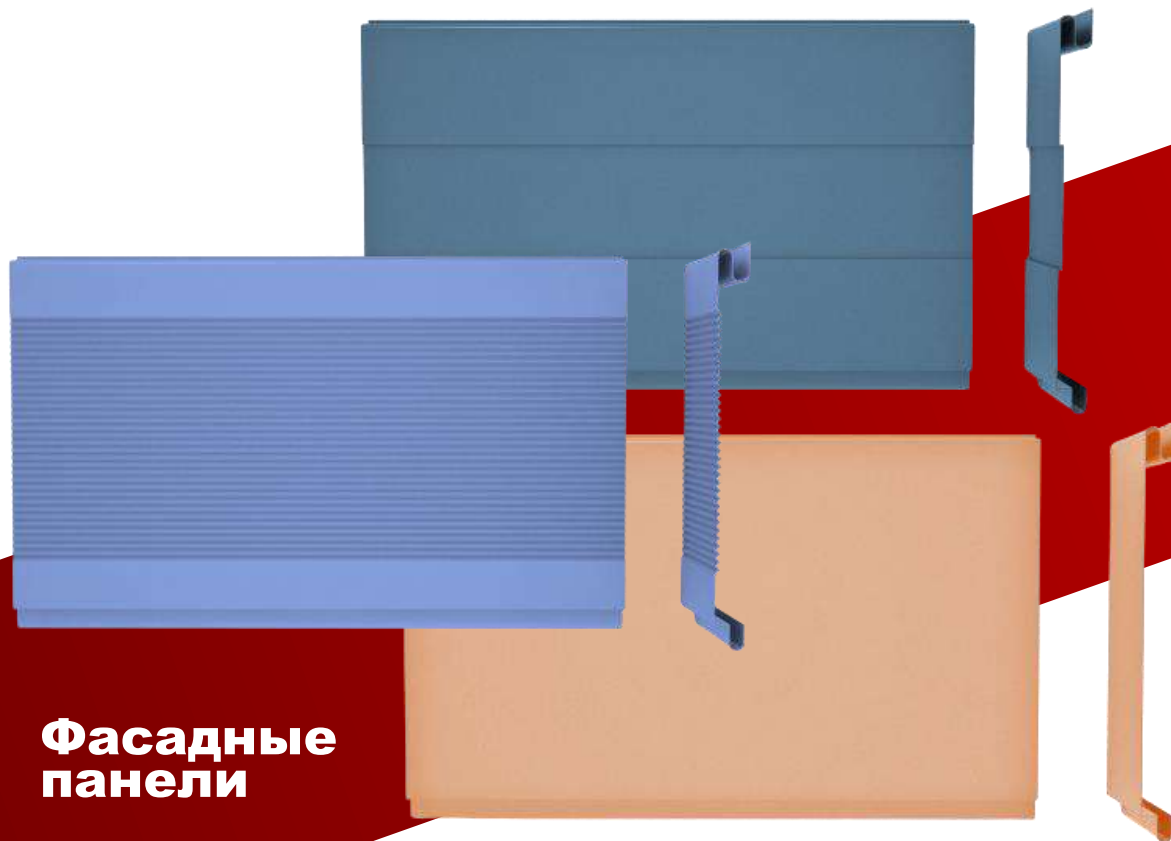
Производительность линии – 600 000 м² в год

Мы окрашиваем не только материалы своего производства, но также металл и готовые изделия, предоставленные заказчиком

Особенности нанесения покрытия

- ❑ **Очистка поверхности:** изделия поступают по конвейеру в душевальную установку, оснащённую форсунками, создающими сплошную жидкостную завесу.
- ❑ **Сушка:** После чистки изделия сушатся при 120⁰ С.
- ❑ **Окраска:** Камеры окраски оснащены циклонными фильтрами тонкой очистки. Краска наносится равномерно автоматически.
- ❑ **Полимеризация и выход готовой продукции:** После нанесения порошкового покрытия изделия поступают в печь полимеризации, где происходит оплавление и последующее затвердевание нанесённого порошка.

Отделка фасадов



Фасадные панели

Фасадные кассеты

Много вариантов порошковой полимерной окраски

Цветовая гамма



Вентилируемые фасадные системы:

- Не теряют презентабельность внешнего вида, не требуют ухода, имеют долгий срок службы – от 50 лет: материал изготавливается из оцинкованной стали, покрытой слоем полимерного состава.
- Не утяжеляют каркас здания: металл толщиной 0,5 и 0,7 мм.
- Устойчивы к погодным условиям: перепадам температур – от -50°C до $+80^{\circ}\text{C}$, влажности, УФ;
- Просто и быстро монтируются;
- Сделаны из экологичных, негорючих материалов.



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

Задайте нам вопрос удобным для Вас способом:

По телефону: 8 800 200 46 97

По электронной почте: info@gp.com.ru

Адрес: 454080, Челябинск, ул. Сони Кривой, 83, Бизнес-центр «Полёт», 6 этаж

8 800 100 20 11

gp.com.ru